

## BKP 213 Montagebau in Stahl

Material/Prozess	Vorgaben	Hinweise/Quellen
<b>■ Stahlkonstruktionen</b>		
Stahlteile 	Tragende Stahlteile sind möglichst als Voll- oder allseitig zugängliche Profile auszubilden und primär durch konstruktive Massnahmen vor Korrosion zu schützen (hierdurch sinken die Anforderungen an die Oberflächenbehandlung).	Einfachere Beschichtungssysteme führen in der Regel zu geringeren Umweltbelastungen. Hochlegierte Stähle können ein Vielfaches der Grauen Energie von unlegierten Stählen enthalten. eco-devis 321
<b>■ Vorbehandlungen</b>		
Sandstrahlen im Freien	Staubschutzvorrichtungen anbringen, Staubabscheidegeräte nach dem Stand der besten verfügbaren Technik einsetzen, entstehende Abfälle vollständig auffangen.	Entsorgung der verbrauchten Strahlmittel als Sonderabfall nach VeVA. G_VeVA
Korrosionsschutzbehandlung 	Wo immer möglich Grundbeschichtung auf der Basis von Zinkphosphat mit Zweikomponenten-Epoxid-Bindemittel (wasser- oder lösemittelverdünnt). <i>Nicht empfohlen: Bleimennig und chromathaltige Stoffe (z.B. Zinkchromat), Zinkstaub-Grundbeschichtungen EE und EP lösemittelverdünnt.</i>	Beschichtungen auf Basis von Zinkphosphat sind weniger umweltbelastend als Zinkstaub-basierte. Cercl'Air Oberflächenschutz
Verzinkung von Stahlbauteilen	Verzinkungen nur beim Einsatz in korrosiver Umgebung ausführen. Bewitterte Stützen bzw. Träger sind zusätzlich mit Deckbeschichtungen zu schützen.	Zinkeinträge in die Umwelt können durch die Schutzschicht vermieden werden.

### Weitere Vorgaben in anderen ECO-BKP

Abbrüche/Rückbau	Verwertung/Entsorgung von Metallbauteilen	BPK 112
Baustelleneinrichtung	Installationsplanung (Luftreinhaltung, Baulärm)	BKP 130
Montagebau als Leichtkonstruktionen	Fassadenbekleidungen und Fassadenmaterialien	BKP 215
Fenster, Aussentüren	Montage	BKP 221
Spez. Dichtungen und Dämmungen	Fugendichtungsmassen, Vergussmassen, Vorbehandlungen	BKP 225
Äussere Oberflächenbeh.	Beschichtungen auf Metall	BKP 227
Innere Oberflächenbeh.	Beschichtungen auf Metall	BKP 285